镁迪工具操作产品说明书——气动砂磨机

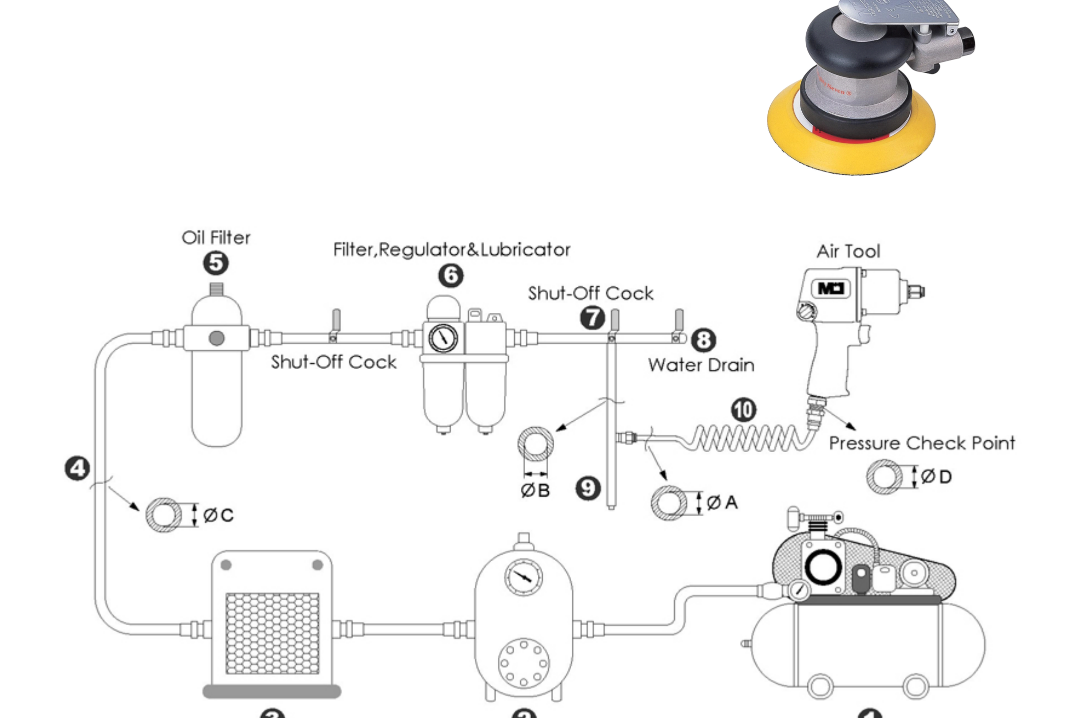
一、工作环境：

1. 严格禁止在任何可能发生爆炸的环境中使用砂磨机。
2. 当使用砂磨机时务必站在坚实稳固的物体或位置上。
3. 使用砂磨机的场所，其通风条件必须十分良好。
4. 滑倒、绊倒和从高处跌落等乃操作砂磨机时最容易发生的意外状况，因此在操作之前，务必先将工作场所整理干净。

二、风源及按装需求：

1. 操作砂磨机的最大空气压力值不得超过 90psi。高于此压力值时将可能对砂磨机或使用者带来危险。
2. 用于砂磨机的压缩空气必须经过冷却处理，在空压机出口端亦务必加装一只过滤器，以便过滤压缩空气中的水分。即便如此，仍会有少部分的水气凝结于空压管路当中，甚至渗进砂磨机的机械结构内部，造成砂磨机难以预期的损害。是故，压缩空气的管路在进入本砂磨机之前的某适当位上，应予加装一只三点组合。
3. 使用者应根据各种不同气动工具的需求，选择不同规格的空气压缩机。
4. 开始操作砂磨机之前应先将管路中的水气予以吹除干净。如此，当可避免残留在压缩空气中的水分或灰尘进入砂磨机内部，以免影响砂磨机的正常性能，甚至造成损坏。

三、理想的管路按装方式：



空压管径与长度需求：

1. 连结砂磨机的空压软管⑩之管径∮A 清楚标示于下页规格表当中，请参照使用。
2. 连接主管路及空压软管的岐管（从⑦到⑨），其管径∮B 最少必须是空压软管∮A 的两倍。
3. 主管路（从①到⑧）的管径∮C 应为空压软管∮A 的三倍。
4. 连接砂磨机的空压软管其长度不得短于 15 英尺（4.5 米以上）。

四、作业注意事项：

1. 砂磨机完全采用压缩空气来加以驱动，仅限以手动方式进行操作。因砂磨机并不具备绝缘效果，故，使用时应特别注意不可接近电源。
2. 砂磨机是专为磨光及抛光金属或木质表面所设计的气动工具，任何不同于上述的作业皆不得使用此砂磨机。
3. 高分贝的噪音可能会使听力受损。故，当使用砂磨机时请务必戴上防护耳罩。
4. 操作时请配戴防护罩，以减少从工具喷射出的高速粉屑。
5. 使用者在使用本气动砂磨机时，应绝对避免穿着宽松的衣服或配戴过长的腰带、首饰等。长头发亦必须包扎妥当。
6. 使用时请务必戴上手套以减少切割伤害或烧伤的危险。
7. 操作时请戴上正确的呼吸防护罩，以防止磨光过程中吸入粉尘而影响健康。
8. 砂磨机运用在某些特定材质时会喷射出粉屑和烟尘，此现象将会使工作环境潜藏爆炸性，并对人体健康造成危害。因此使用时务必配戴呼吸保护器具和适当的防护措施。
9. 请勿使用已受潮的磨砂纸。并且，禁止在潮湿的状况下使用砂磨机，以免影响磨盘的功能及寿命。
10. 禁止于气动砂磨机上使用任何砂轮或切断砂轮片。
11. 在实物操作前应先试转以确认砂磨机的运转的方向，此可避免非预期转向可能造成的危险及伤害。
12. 严禁在工作场所以外的任何位置操作此砂磨机，以避免砂磨机上的零配件因不预期的脱离而伤及周遭人员。
13. 限使用正确且状况良好的自黏式磨砂纸或抛光纸。
14. 所使用的自黏式磨砂纸必须符合下页附表中所列的正确规格及尺寸。
15. 请确认所使用的自黏式磨砂纸或抛光纸的最大转速应高于 15000

R.P.M.。

16. 使用磨砂纸前应先确认火花产生的方向，于操作当中绝对避免火花因朝向不当而导致的危险。
17. 更换磨砂纸/抛光纸或调整砂磨机前，请务必关闭风源，并将空压软管自本砂磨机脱离。
18. 更换自黏式磨砂纸后，请确认将磨砂纸应置于磨砂机磨盘的中央位置。
19. 当风源供应产生问题时，应立即释放扳机。
20. 更换、拆卸、维修及储放磨砂纸/抛光纸的场所周遭，绝对不得存放瓦斯或其它任何可燃性的气体。
21. 长时间使用气动工具将会造成使用者疲劳，为了使用者的安全着想，请务必实施周期性地休息。
22. 操作人员在使用当中如遇任何不适，颤抖或有疼痛的感觉产生，即应立即停机休息。
23. 不当拆卸、连接空压软管，或非预期性的软管断裂都将造成空压软管任意甩动，此类危险状况，操作之时宜特别留心。
24. 应尽可避免将本气动砂磨机储放在高湿度的环境当中。

五、维护与保养：

1. 请于使用砂磨机之前及之后，均应从进气口处加入 4 或 5c.c 的气动油，并空转几秒以清洁内部零件。
2. 每使用 3 至 4 个小时，请务必再次添加气动油，并空转几秒以进行保养。此项作业对于维护砂磨机的性能及提升其使用寿命具有绝对的帮助。
3. 保养砂磨机时绝对禁止使用任何易燃性或挥发性的液体。仅建议使用经本厂授权的服务中心所介绍的润滑油脂。任何其它的润滑油脂均有可能会降低本砂磨机的功能，甚至造成永久性的损坏。当不小心使用到其它润滑油脂时，请立即用建议的润滑油脂将其清洗干净。
4. 如果砂磨机已然不堪使用，请务必遵照相关厂废弃物回收法令进行后续必要之处置。